



ŚRUBA Z UCHEM OBROTOWYM typ PH

INSTRUKCJA WŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA

Kontakt-SK s.r.o.

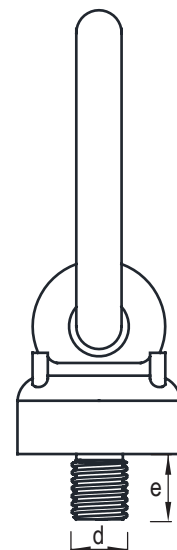
Twoje bezpieczeństwo
w budownictwie



Tabela wymiarów:

Rd gwint		M gwint		e mm	maks. nośność t 0° - 45°	maks. nośność t 45° - 90°
Nr katalo- gowy	gwint	Nr katalo- gowy	gwint			
0602 o	Rd12	0603 o	M12	16	0,5	0,25
0604 o	Rd14	0605 o	M14	18	0,8	0,4
0606 o	Rd16	0607 o	M16	21	1,2	0,6
0608 o	Rd18	0609 o	M18	23	1,6	0,8
0610 o	Rd20	0611 o	M20	26	2,0	1,0
0612 o	Rd24	0613 o	M24	31	2,5	1,25
0614 o	Rd30	0615 o	M30	39	4,0	2,0
0616 o	Rd36	0617 o	M36	47	6,3	3,15
0618 o	Rd42	0619 o	M42	55	8,0	4,0
0620 o	Rd52	0621 o	M52	68	12,5	6,25

Dostawa tylko na zamówienie



Zawsze przed wkręceniem zawiesia należy skontrolować czystość gwintu w kotwie i usunąć ewentualne zanieczyszczenia. Śruba transportowa z uchem obrotowym jest przeznaczona do wszelkich transportów prefabrykatów do miejsc, gdzie wbudowano kotwy na równi z powierzchnią tego produktu! Jednocześnie umożliwia przetaczanie produktu nawet o 180°.



Opis produktu

Śruby z obrotowym uchem transportowym umożliwiają podciąganie osiowe oraz ukośne i poprzeczne, **nawet pod kątem 90°** od osi kotwy. To jest jednak uwarunkowane uzupełnieniem zbrojenia, które przenosi tego typu pociągnięcia.

Tego rodzaju zawiesie musi się łatwo i bez przeszkód wkręcić do oporu w gwint kotwy. Po wkręceniu należy obrócić podnośnik w taki sposób, aby dolne ucho znajdowało się zawsze w osi lin transportujących dany prefabrykat. Do ochrony przed wpływem środowiska zewnętrznego (np. korozji, kurzu, wody itd.) systemów gwintowych wbudowanych w prefabrykatach, zalecamy smarowanie gwintów np. olejem separacyjnym i zaślepienie plastikową zatyczką. Kontrole śrub z obrotowym uchem transportowym muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego i przeszkolonego pracownika minimum raz w roku. Notatki dotyczące takich kontroli muszą być uwzględnione w protokołach z badań, które użytkownicy są zobowiązani przedkładać na wniosek organów kontrolnych. Przy częstszym stosowaniu tego typu zawiesi należy przeprowadzać częstsze kontrole zużycia. Użytkownik jest zobowiązany do prowadzenia ewidencji dotyczącej każdego urządzenia podnośnikowego, w sposób zgodny z rozporządzeniem wewnątrzzakładowym. Przed pierwszym użyciem śrub transportowych zaleca się, aby użytkownik oznaczył je na stałe numerem inwentarowym.

- wszelkie zmiany (szlifowanie) lub naprawy śrub z obrotowym uchem transportowym a szczególnie spawanie jest niedopuszczalne!
- Tego typu zawiesia są przystosowane do wielokrotnego obciążania, nie są jednak przystosowane do stałych i utrzymujących się obciążeń!
- Przed każdym użyciem zawiesie musi być skontrolowane przez wykwalifikowanego i przeszkolonego pracownika.

Zawiesie uznaje się za uszkodzone w przypadkach, kiedy jest pewne, że nastąpiło:

- uszkodzenie przez korozję
- zniszczenie gwintu lub jego nadmierne zużycie (wartości graniczne)
- zdeformowanie jakiegokolwiek części zawiesia (uszkodzenie pierścienia, ucha, gwintów...)
- powstanie pęknięć w dowolnym miejscu zawiesia

Użytkowanie uszkodzonego zawiesia jest niedozwolone!!!

Jeżeli przy produkcji prefabrykatu użyto przy kotwie transportowej plastikowej, stalowej lub magnetycznej tarczy, to należy zastosować inny rodzaj śruby do zawieszania, która jest wyposażona w dolnej części w fabryczny rowek, który wyrównuje przestrzeń pozostawioną przez tarczę. Ze względu na możliwość tylko częściowego wkręcenia gwintowej części podnośnika w kotwę transportową, jego niepełnego docięnięcia do powierzchni pozostającej po tarczy i niewystarczającego ułożenia krawędzi podnośnika na powierzchni prefabrykatu, stosowanie tej śruby z obrotowym uchem transportowym jest w takich przypadkach zakazane, w szczególności z powodu możliwego wyrwania części gwintowej a w konsekwencji spowodowania szkód lub urazów.

